

AINEISTO-OHJE

SUURKUVA

Kun toimitat meille painokelpoisen PDF-aineiston, tarkista seuraavat asiat:

1. KUVIEN RESOLUUTIO

Sävykuvien resoluution tulisi noudattaa seuraavia raja-arvoja

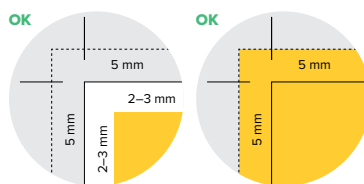
1:1 koossa olevissa kuvissa.

- 72–150 ppi
- valokuvapaperille 200 ppi
- jättikankaat 50 ppi

Viivakuvien resoluutiosuositus on 1200 ppi kaikilla painomenetelmillä.

2. LEIKKUUVARAT

Aineistoissa tulee aina olla leikkuuvarat 5 mm mukana. Jos leikkuuvaroja ei ole, saattaa painotuotteen reunoihin jäädä ei-toivotut valkoiset reunukset.



- yksipuoleisissa tulostuksissa 5 mm
- kaksipuoleisissa tulostuksissa 10 mm
- huom. **rollup-aineistoihin** 200 mm **asennusvara**
- Ompeluvarat eri jälkikäsitteilytavoille:
 - Puhtaaksi leikattavalle kankaalle leikkuuvara 5 mm.
 - Kun kankaan reuna taitetaan ja ommellaan (päärmäys), jätä jokaiselle ommeltavalle reunalle 20 mm ompeluvaraa.
 - Myös vahvikenauhaa varten kannattaa tehdä 20 mm ompeluvaraa.
 - Putkikujaa varten tarvitaan ompeluvaraa kolme kertaa putken halkaisijan verran. Eli esim. 50 mm putkea varten tee aineistoon ompeluvaraa 150 mm.

3. FONTIT

- Fonttien tulee olla ehjiä ja sisällytettynä PDF:ään.
- Grafiikkatiedostojen sisältämät fontit toimivat varmimmin poluiksi muutettuna.
- Jos käytetään alle 10 pisteen negatekstiä (valkoinen teksti värillisen taustan päällä), tulee painon kanssa selvittää mahdollisen kohdistusheiton vaikutukset tekstin luettavuuteen.

4. LINJAN PAKSUUS

Pienin suositeltu paksuus on 0,25 pt. Ohuita linjoja ei tule käyttää monivärisinä, rasteroituina tai negatiivisina.

KUVISSA RIITTÄVÄ RESOLUUTIO

ROLLUP:



JOS MIETITYTTÄÄ, NIIN KYSY

5. VÄRILLISYYS

Neliväritöissä suosittelemme määrittämään värit prosessiväreiksi (CMYK), vain mahdolliset lisävärit määrittämään SPOT/PANTONE -väreiksi. Voit käyttää aineistoissa myös RGB värejä, jos et ole varma niiden kääntämisestä prosessiväreiksi. Oletusprofiilimme RGB-kuviin on Adobe RGB. Sisällytä aina RGB- ja CMYK-profiilit mukaan PDF-tiedostoon (embed). Tämä varmistaa meidän päässä oikeanlaisen värien konversion.

Suosittelimamme CMYK-väriprofiili:

- PSO Coated v3 (FOGRA 51)

6. PDF:N VALMISTUS

Riippumatta painomenetelmästä huomioi aina seuraavat asiat:

- **Leikkuumerkit** aina mukaan PDF:ään (3 mm:n ulosvedolla)
- Aineiston tulee olla **keskellä arkkia**
- Aineisto sivuittain, ei aukeamia
- Kaikkien sivujen tulee olla **samankokoisia** ja **samansuuntaisia**

7. PÄÄLLEPAINATUS

Ethän käytä päällepainatusta mihinkään muuhun osaväriin kuin mustaan tai valkoista lisäväriä käytettäessä valkoiseen. Kysy lisätietoja, jos haluat käyttää päällepainatusta muihin väreihin.

8. NELIVÄRIMUSTA

Ethän käytä nelivärimustaa (= taitto-ohjelmien Registration-musta). Poikkeuksena kangaspainatuksessa paras musta syntyy sekoituksella C40/M40/Y20/K100.

9. MUOTOONLEIKKAUS

- Muotoonleikattavissa aineistoissa tulee olla leikkuulinjat **spot-värillä ”Cut” (M100)** ja **päällepainatuksella**. Kysy tarkempia ohjeita tarvittaessa.
- Leikkuulinjan tulee muodostua **yhdestä yhtenäisestä viivasta**, ei useasta erillisestä palasta.
- Mikäli mahdollista, toimita aineisto sekä **leikkuulinjan kanssa että ilman**, tällöin aineistoa voidaan hyödyntää mahdollisimman monella eri painomenetelmällä.

10. AINEISTON TOIMITTAMINEN

Toimita aineisto ennalta sovitulla tavalla. Suosittelemme pakkaamaan aineiston yhdeksi zip-tiedostoksi.

FTP-lähetys

- Toimii sekä internet-selaimella että FTP-ohjelmalla.
- **<http://transfer.grano.fi>** – tilapäiseen aineistonsiirtoon voi käyttäjä kirjautua yleisellä tunnuksella. Käyttäjätunnus sekä salasana on ”vieras”.
- **Siirron jälkeen ilmoita siitä yhteyshenkilöllesi sähköpostitse.**

**HUOMIOITHAN,
ETTÄ PDF:N
TARKASTUS
JA SIITÄ
MAHDOLLISESTI
AIHEUTUVAT
LISÄTYÖT OVAT
LASKUTETTAVAA
TYÖTÄ, ELLEI
TOISIN SOVITA.**

**100 % BLACK
0/0/0/100
40/40/20/100**