

OFFSET/ DIGIPAINO

Kun toimitat meille painokelpoisen pdf-aineiston, tarkista seuraavat asiat:

1. KUVIEN RESOLUUTIO

Sävykuvien resoluution tulisi noudattaa seuraavia raja-arvoja

1:1 koossa olevissa kuvissa.

- Digipaino 200–300 ppi
- Offset 300 ppi

Viivakuvien resoluutiosuositus on 1200 ppi kaikilla painomenetelmillä.

2. LEIKKUUVARAT 3 MM

Aineistoissa tulee aina olla leikkuuvarat 3 mm mukana. Jos leikkuuvaroja ei ole, saattaa painotuotteen reunoihin jäädä ei-toivotut valkoiset reunukset.

3. FONTIT

- Fonttien tulee olla ehjiä ja sisällytettynä PDF:ään.
- Grafiikkatiedostojen sisältämät fontit toimivat varmuusmuunnoksena.
- Jos käytetään alle 10 pisteen negatekstiä (valkoinen teksti värillisen taustan päällä), tulee painon kanssa selvittää mahdollisen kohdistusheiton vaikutukset tekstin luettavuuteen.

4. LINJAN PAKSUUS

Pienin suositeltu paksuus on 0,25 pt. Ohuita linjoja ei tule käyttää monivärisinä, rasteroituina tai negatiivisina.

5. VÄRILLISYYS

Neliväritöissä suosittelemme määrittämään värit prosessiväreiksi (CMYK), vain mahdolliset lisävärit määrittämään SPOT/PANTONE -väreiksi. Digitaalisessa painatuksessa voit käyttää kuvissa myös RGB värejä: oletusprofiilimme RGB-kuviin on sRGB. Sisällytä aina RGB- ja CMYK-profiilit mukaan PDF-tiedostoon (embed).

Suosittelimamme CMYK-väriprofiilit

- päällystetty paperi: **IsoCoated_v2, Coated FOGRA 39**
- päällystämätön paperi (vain offset): **IsoUncoated, PSO Uncoated**

Mikäli käytät RGB-aineistoa, suosittelemme toimittamaan taittopaketin.

**KUVISSA
RIITTÄVÄ
RESOLUUTIO**

**MUISTA AINA
BLEEDIT**

**JOS
MIETITYTTÄÄ,
NIIN KYSY**



PAINO-
PALVELUT



MARKKINOINNIN
PALVELUT



MYYMÄLÄ-
PALVELUT



TAPAHTUMAT



KÄÄNNÖS-
PALVELUT



LOGISTIIKKA-
PALVELUT



RAKENTAMISEN JA
TEOLLISUUDEN PALVELUT



DIGITAALISET
PALVELUT



DIGITOINTI- JA
ARKISTOINTIPALVELUT



3D-
TULOSTAMINEN

6. PDF:N VALMISTUS

Riippumatta painomenetelmästä huomioi aina seuraavat asiat:

- **Leikkumerkit** aina mukaan PDF:ään (2 mm:n ulosvedolla)
- Aineiston tulee olla **keskellä arkkia**
- Kaikkien sivujen tulee olla **samankokoisia** ja **samansuuntaisia**

7. PÄÄLLEPAINATUS

Ethän käytä päällepainatusta mihinkään muuhun osaväriin kuin mustaan.

Kysy lisätietoja, jos haluat käyttää päällepainatusta muihin väreihin.

8. NELIVÄRIMUSTA

Ethän käytä nelivärimustaa (= taitto-ohjelmien Registration-musta).

9. STANSSIT

- Muotoonleikattavissa aineistoissa tulee olla stanssilinjat **spot-värillä "Cut_1" (M100)** ja **päällepainatuksella**. Kysy tarkempia ohjeita tarvittaessa.
- Stanssilinjan tulee muodostua **yhdestä yhtenäisestä viivasta**, ei useasta erillisestä palasta.
- Mikäli mahdollista, toimita aineisto sekä **stanssin kanssa että ilman**, tällöin aineistoa voidaan hyödyntää mahdollisimman monella eri painomenetelmällä.

10. AINEISTON TOIMITTAMINEN

Toimita aineisto ennalta sovitulla tavalla. Suosittelemme pakkaamaan aineiston yhdeksi zip-tiedostoksi.

Sähköpostilähetys

- Materiaalin voi toimittaa sähköpostitse. Aineisto-osoitteet löydät sivuiltamme yhteystieto-osion alta kaupunkikohtaisesti. Suositeltu max. koko 10 MB.

FTP-lähetys

- Toimii sekä internet-selaimella että FTP-ohjelmalla.
- **Helsinki: ip.grano.fi** – tilapäiseen aineistonsiirtoon voi käyttäjä kirjautua yleisellä tunnuksella. Käyttäjätunnus sekä salasana on vieras.
- **Muut kaupungit: ftp.grano.fi** – pyydä käyttäjätunnukset yhteyshenkilöltäsi.
- **Siirron jälkeen ilmoita siitä yhteyshenkilöllesi.**

**HUOMIOITHAN,
ETTÄ PDF:N
TARKASTUS
JA SIITÄ
MAHDOLLISESTI
AIHEUTUVAT
LISÄTYÖT OVAT
LASKUTETTAVAA
TYÖTÄ, ELLEI
TOISIN SOVITA.**

**100 % BLACK
0/0/0/100**



PAINO-
PALVELUT



MARKKINOINNIN
PALVELUT



MYYMÄLÄ-
PALVELUT



TAPAHTUMAT



KÄÄNNÖS-
PALVELUT



LOGISTIikka-
PALVELUT



RAKENTAMISEN JA
TEOLLISUUDEN PALVELUT



DIGITAALISET
PALVELUT



DIGITOINTI- JA
ARKISTOINTIPALVELUT



3D-
TULOSTAMINEN